



**CERTIFICAT DE CONFORMITÉ**  
**DU CONTRÔLE DE LA PRODUCTION EN USINE**

Certificado nº: 1035-CPR-ES074275

En application du Règlement (UE) n° 305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 de mars 2011 pour lequel sont établies les conditions harmonisés pour la commercialisation des produits de la construction, a été vérifié que les produits :

**PROFILES EN ALUMINIUM EXTRUDE**

Entreprise: **ALAS IBERIA, S.L.U**

Adresse du siège: **AVD. LAVIANA S/N. CIAÑO – LANGREO (ASTURIAS)  
ESPAGNE**

Dans la/les poste(s)  
d'enrobés de production: **AVD. LAVIANA S/N. CIAÑO – LANGREO (ASTURIAS)  
ESPAGNE**

sont soumis par le fabricant à des essais de type initiaux sur les produits et à un contrôle du site de production. L'Organisme notifié Bureau Veritas Certification, a réalisé l'inspection initiale du site et de la production du site, et réalise la surveillance continue, l'audit et le contrôle de la production établis dans l'annexe ZA de/des norme(s) harmonisée(s) UNE EN indiquée(s), **EN 15088:2005**.

Le présent certificat atteste que toutes les conditions requises relatives au contrôle de la production décrite dans l'Annexe ZA de la norme harmonisée indiquée ont été appliquées et autorise le fabricant ou son représentant à fixer le marquage CE.

Ce certificat reste valide tant que les conditions établies dans la(les) norme(s) harmonisée(s) indiquée(s), les conditions de fabrication de l'usine, et le système de contrôle de production de l'usine n'ont pas changé significativement, jusqu'au 08 Août 2019.

Certification initiale: Madrid, le 09 Août 2016

Signature:

**Mónica Botas**  
Directeur certification

Bureau Veritas Iberia, S.L.  
Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24  
Polígono Industrial La Granja  
28108 – Alcobendas (MADRID)  
Organisme Notifié 1035  
Organisme de control accrédité par ENAC avec n° d'accréditation: OC-P/005





Annexe au certificat : 1035-CPR-ES074275

Date : le 09-08-2016

EN 15088:2005- Alluminium et alliages d'alluminium. Produits pour application de structure pour construction. Conditions techniques de contrôle et livraison.				
Description				
ALLIAGE	TRAITEMENT	DIMENSIONES	LONGUER	L'ÉPAISSEUR
AW6060	T5, T6	Tubes, profiles et barres inscrits dans un cercle de diamètre 11 mm à 425 mm.	Maxime L= 14 m	107gr/m jusqu'à 25Kgr/m
AW6005				
AW6063	T5			
AW6082	T6			
AW6106	T6			

Signé:

*Mónica Botas*  
Directrice de Certification

